

# УСЛОВИЯ ЗАДАНИЯ №1

## Этап 1 «Моделирование деталей»

Задача: Разработать трехмерные модели деталей данной сборочной единицы.

Условие начала этапа: выполняется в начале работы.

Критерии: выполнение всех поверхностей детали по размерам (измерение с помощью линейки с погрешностью не более  $\pm 2$  мм)

## Этап 2 «Моделирование сборочной единицы»

Задача: Выполнить модель сборочной единицы из созданных деталей и деталей из банка данных с учетом их сопряжений согласно сборочному чертежу.

Критерии: создание необходимых взаимосвязей для позиционирования деталей в сборке и подвижности механизма.

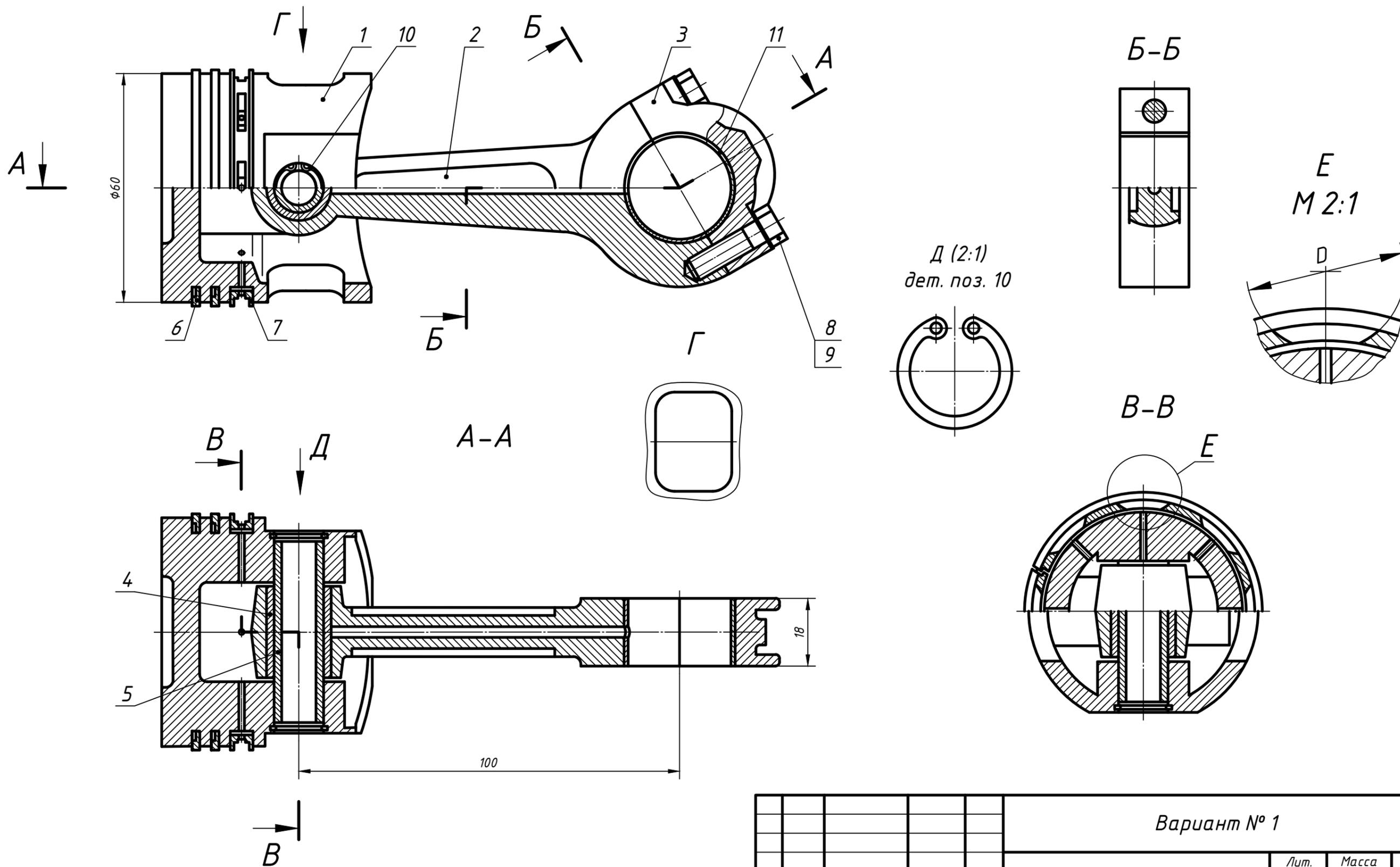
## Этап 3 «Выполнение чертежей деталей»

Задача: Выполнить по 3D модели рабочий чертеж детали поз. 1 «Поршень».

Критерии: выполнение требований ЕСКД (создание необходимых изображений, правильность простановки размеров, указание шероховатости, технических требований, заполнение основной надписи).

Для выполнения задания могут использоваться программы AutoCAD, КОМПАС-3D, Autodesk Inventor, Solid Works и др.

**Примечание:** При проверке работ за полную и правильно выполненную 3D модель всех деталей дается 65 баллов, за собранную 3D модель изделия 10 баллов и 25 баллов за рабочий чертеж детали поз. 1 «Корпус», всего **100 баллов**.



					Вариант № 1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шатунно-поршневая группа	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.									1:1
Прав.									
Т.контур.						Лист	Листов		
Н.контр.						ТСХИ - 2023			
Утв.									

ФОР	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.000 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
		1	1.001	Поршень	1	4НХМД
		2	1.002	Шатун	1	Сталь 40
		3	1.003	Крышка шатуна	1	Сталь 40
		4	1.004	Втулка	1	Бронза
		5	1.005	Палец	1	Ст 5
		6	1.006	Кольцо компрессионное	2	4НХ2
		7	1.007	Кольцо маслосъемное	1	4НХ2
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8	1.008	Болт М6х22 ГОСТ 15589-70	2	Ст 3
		9	1.009	Шайба 6 ГОСТ 11371-78	2	
		10	1.010	Стопорный кольцо ГОСТ 13943-86	2	
				<u>Материалы</u>		
		11	1.011	Баббит	100г	

					1.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шатунно - поршневая группа	Лит.	Лист	Листов
Разраб.								1
Прав.								
Н. контр						ТСХИ-2023		
Утв.								